1
1000
1
K
1
Ting.
2
1



# В 2021 году мы отмечаем значимую дату – **65 лет** со дня основания AO «Ом3М-МЕТАЛЛ»

За годы своей деятельности наш завод из строительно – монтажного управления превратился в одного из ведущих производителей в области изго-

товления металлоконструкций. Большой опыт, высокий уровень автоматизации производства и управления, квалифицированный персонал, высокое качество продукции позволяет предприятию занимать лидирующие позиции на рынке строительных металлоконструкций.

В 2020 году АО «Ом3М-МЕТАЛЛ» осуществляло поставки металлоконструкций на такие значимые объекты строительства в России как: «Амурский ГПЗ», «Омский НПЗ», Тобольский «ЗапСибНефтехим», ГМК «Удокан», «Большой Усть-Илимск», Северо-Русское, Ярудейское, Самбургское, Салмановское, Харбейское месторождения и другие объекты нефтегазовой отрасли.

Нами освоена технология управления проектами с международными инжиниринговыми компаниями (Daelim, CPECC, Sinopec, CC7, Tecnimont, Technip).

На сегодняшний день наш завод владеет парком современного металлообрабатывающего и покрасочного оборудования с ЧПУ таких ведущих европейских фирм как «KALTENBACH», «SCHLIK», «GEKA», «SciTeex», «InTEC», «Ficep». Модернизация парка оборудования и увеличение производственных площадей идёт на постоянной основе. Завершается внедрение системы управления на базе 1C ERP.

В 2020 году АО «Ом3М-МЕТАЛЛ» вошло в число предприятий Омской области, в которых стартовал федеральный национальный проект «Производительность труда и поддержка занятости».

#### Сегодня АО «Ом3М-МЕТАЛЛ» -

предприятие европейского уровня. И основная задача, которую мы ставим перед собой сейчас, – привести наш завод, наше общество и наших партнеров к новым вершинам, процветанию и стабильности!

**Сергей Иванович Куропаткин,** генеральный директор ОА «ОмЗМ-МЕТАЛЛ»

## возможности И РЕСУРСЫ «Ом3М-МЕТАЛЛ»

ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ КОМПЛЕКТНАЯ ПОСТАВКА КОМПЛЕКСНАЯ УСЛУГА





ТОНН МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ В МЕСЯЦ

Парк металлообрабатывающего оборудования оснащен современной техникой ведущих европейских фирм: «Schlick», «KALTENBACH», «GEKA», «SciTeex», «inTEC», «Ficep»



КОЛЛЕКТИВ БОЛЕЕ



- Современное программное обеспечение: 3D-моделирование
- Нанесение АКЗ и огнезащиты любой сложности
- Гарантии качества и сроков

- Свидетельства
- Аккредитации в международных компаниях
- Надежные партнеры:

























## **Участок** подготовки металлопроката



Установка дробеметной очистки Schlick (Германия)

#### Участок заготовки



Листовая машина с ЧПУ tipoG25LG производства FICEP (Италия)

Линии с ЧПУ по обработке листа КF 1606 KALTENBACH (Германия)

Машина кислородной термической резки с ЧПУ OXYCut (Словакия)

Гильотинные ножницы с ЧПУ Baykal (Турция)

Линии с ЧПУ по обработке профильного проката KBS/KDM KALTENBACH (Германия)

Линии с ЧПУ для роботизированной резки профильного проката КС 1201 КALTENBACH (Германия)

Лентопильные станки SilomaOL-400H-2, OL500/800DGH (Болгария)

Комбинированные уголковые ножницы с ЧПУ GEKA (Испания)

### Участок сборочносварочный



Сварочные полуавтоматы Kemppi Fast Mig KMS-500 с водяным охлаждением

Модульная компрессорная станция Atlas Copco

Газификатор холодный криогенный ГХК-10/1,6-200 для использования технологии сварки в смеси газов

### Участок покраски и отгрузки



Дробеструйная камера SciTeex (Польша), Дробемет Wheelabrator (Германия)

Безвоздушные окрасочные аппараты GRACO (США)

Окрасочно-сушильные камеры производства «Лакокраспокрытие»

Подвижная сушильная камера с системой вентиляции для трех рабочих участков in Tec Gmbh Lackiersysteme (Германия)



КВАДРАТНЫХ МЕТРОВ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПЛОЩАДЕЙ

# ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ:

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ



Конструкторское бюро разрабатывает чертежи КМД в программном обеспечении САПР: Advance Steel и Tekla Struktures. В программах выполняется сначала разработка 3D модели объекта, а затем оформляются чертежи КМД и выгружаются файлы DSTV, содержащие описание геометрии деталей для станков с ЧПУ. Таким образом, сводятся к нулю конструкторские ошибки и ошибки при программировании оборудования. Далее отдел главного технолога формирует на основании чертежей КМД и файлов DSTV карты раскроя для обрабатывающих центров с ЧПУ и передает их на станки. Параллельно в едином программном комплексе «Управления производством» технологи указывают для каждой отправочной марки технологические параметры для операций сборки, сварки и покраски, и автоматически формируют наряды на эти операции. С учетом приоритетности и трудоемкости операций сотрудники Плановопроизводственного отдела детально планируют производство и выдают сменносуточные задания на все рабочие центры завода.

### Входной контроль качества материалов

В составе службы технического контроля сконцентрированы аттестованные подразделения, необходимые для проверки и подтверждения соответствия выпускаемой продукции требованиям нормативно-технической документации (НТД):

- отдел технического контроля (ОТК)
- центральная заводская лаборатория (ЦЗЛ)
- лаборатория неразрушающего контроля (ЛНК)

#### Подготовка металлопроката и производство заготовки

Весь поступающий на производство металлопрокат проходит обязательную очистку от ржавчины и окалины на дробеметной установке Schlick (Германия). Очищенный металлопрокат сверлится и раскраивается на обрабатывающих центрах с ЧПУ КF 1606, KBS/KDM Kaltenbach (Германия), Ficep (Италия), Geka (Испания). При этом на детали наносится маркировка и разметка (для дальнейшей сборки металлоконструкций). Кроме того на заготовительном участке используется робот КС 1201 KALTENBACH (Германия), для фигурной 3D-резки профильного металлопроката с помощью газа и плазмы.

Готовые детали проходят проверку ОТК и передаются на сборочно-сварочные участки.

#### Сборка и сварка конструкций

На сборочно-сварочных участках выполняется сборка и сварка металлоконструкций с обязательным послеоперационным контролем качества отправочных марок мастерами ОТК и ЛНК. Сварка металлоконструкций производится полуавтоматами Кетррі в аргоно-углекислотной смеси.

После сварки металлоконструкции зачищают, удаляют сварочные брызги, заусенцы и острые кромки. Готовые металлоконструкции проходят проверку ОТК (ВИК, УЗК-контроль сварных швов).



Принятые металлоконструкции под окраску подвергаются обработке в дробеструйной камере SciTeex и дробемете Wheelabrator (Германия) до требуемой степени очистки Sa 2,5. Металлоконструкции, подлежащие антикоррозийной защите, доставляются на участки покраски, где с помощью безвоздушных покрасочных аппаратов наносится лакокрасочное покрытие и подвергаются сушке в накатной сушильной камере inTec Gmbh Lackiersysteme. Металлоконструкции, подлежащие нанесению огнезащиты, доставляются в специальные цеха. Нанесение производится по проекту огнезащиты с учетом требований по степени и типу горения (углеводородный или целлюлозный). После сушки металлоконструкции проходят контроль ОТК по утвержденному регламенту на толщину ЛКП, адгезию с помощью приборов фирмы Elcometer.

#### Отгрузка и доставка

Готовые металлоконструкции комплектуются по отгрузочным местам, формируются бирки с использованием штрихкодов, и производится отгрузка и доставка готовой продукции заказчику. Доставка осуществляется авто- и ж/д транспортом, подъездные пути которых заходят на участки комплектации и отгрузки завода, что значительно экономит время и обеспечивает сохранность металлоконструкций.

#### Система менеджмента качества

АО «Ом3М-МЕТАЛЛ» соответствует стандартам системы менеджмента качества «ISO-9001», выпущенным Международной организацией по стандартизации, что повышает конкурентоспособность и эффективность работы предприятия.

#### Онлайн контроль исполнения заказа

АО «Ом3М-МЕТАЛЛ» применяет систему онлайн контроля исполнения заказов. Данный сервис осуществляет контроль исполнения заказов посредствам ір-камер, что позволяет отследить изготовление металлоконструкций на каждом этапе передела.



## Поставка комплектных зданий и технологического оборудования

Поставляем теплые, холодные здания и сооружения с комплектацией по всем разделам рабочей документации

### Шефмонтажные работы

Осуществляем полный комплекс шефмонтажных работ строительной части и поставленного оборудования

### Пусконаладочные работы

Выполняем пусконаладочные работы всех систем жизнеобеспечения: вентиляции, отопления, канализации, электрики и других

### Принцип «одного окна»:

полный комплект материалов и оборудования для любого заказа



## КОМПЛЕКСНАЯ УСЛУГА

включает в себя сразу несколько блоков:

Проектирование

Производство МК

Опыт и ресурсы позволяют нам выполнять масштабные проекты любой сложности **«под ключ»** 

Комплектная поставка

Строительство

Разработка рабочей документации:

- конструкции железобетонные (КЖ)
- конструкции металлические (КМ)
- архитектурно-строительные решения (АС)

Разработка КМД Изготовление металлоконструкций Нанесение антикоррозийного покрытия и огнезащиты Производство метизной продукции

Поставка комплектных зданий Поставка технологического оборудования Шефмонтажные работы Пусконаладочные работы

Генподряд Строительно-монтажные работы



## НАШИ **ОБЪЕКТЫ**

## Ванкорское нефтегазовое месторождение

Изготовлено и поставлено 20000 тн. металлоконструкций. Осуществленная поставка комплектных зданий: узел учета пластовой воды; корпус административно-бытовой; установка предварительного сброса воды; комплекс временного хранения; склады.

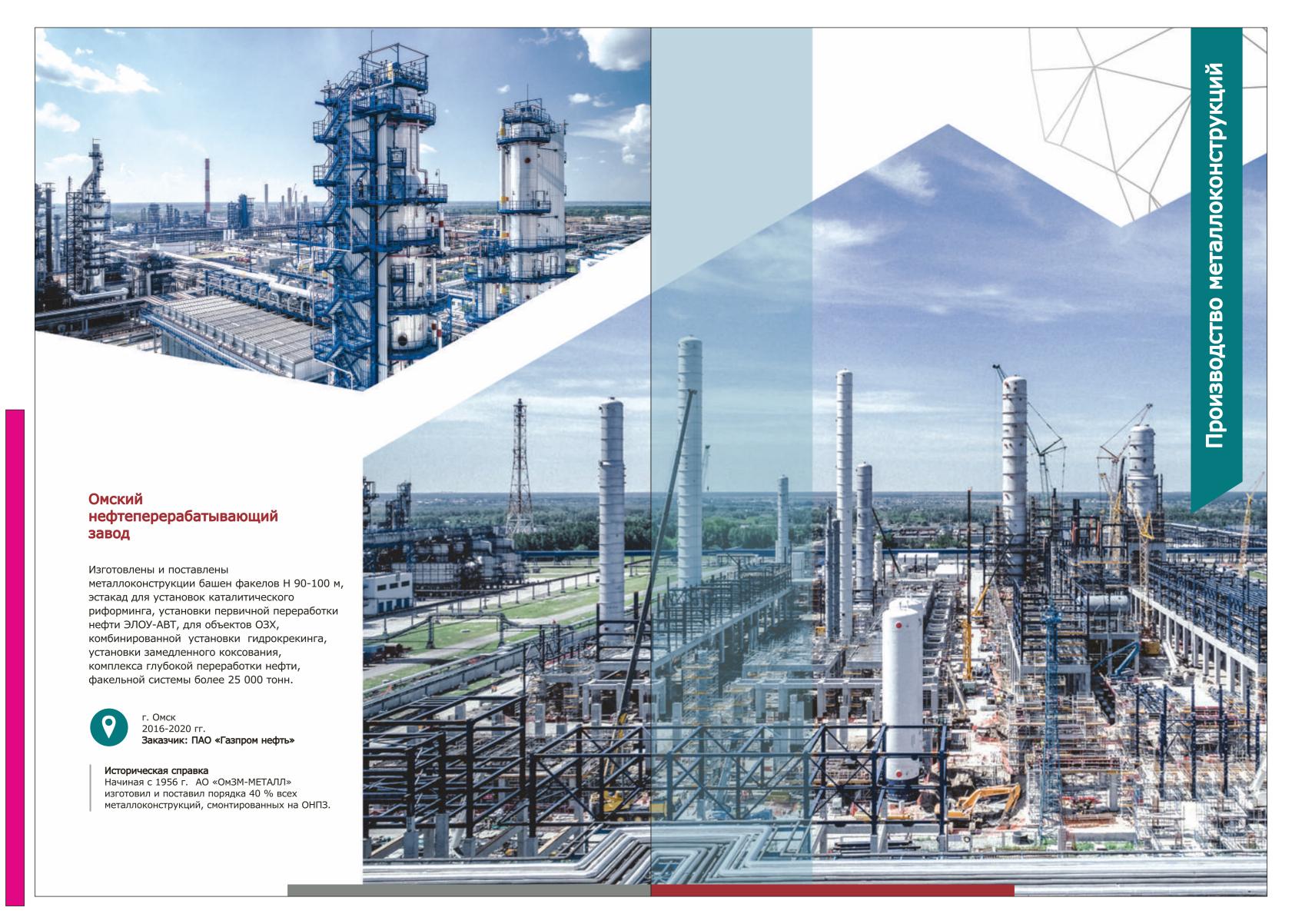


Красноярский край 2007-2012 гг. Заказчик: ОАО «Роснефть»









#### Завод по производству стеклянной тары

Изготовлено и поставлено более 5000 тн. металлоконструкций.



Г. Омск 2009 г.

Заказчик: ООО «Омск Стеклотара»

Подробнее Разработка КМД велась по проектной документации компаний Германии и Италии.





#### Новоуренгойский газохимический комплекс

Изготовлено и поставлено 12000 тн. металлоконструкций.



ЯНАО, г. Новый Уренгой 2010-2013 гг. Заказчик: ОАО «Газпром»

Подробнее Разработка КМД велась по проектной документации компаний Германии и Италии.

#### Нижнекамский нефтеперерабатывающий завод

Изготовлено и поставлено 5000 тн. металлоконструкций с антикоррозийной защитой производства фирмы Hempel.



Респ. Татарстан, г. Нижнекамск 2009-2010 гг. Заказчик: ОАО «Татнефть»

Подробнее
Разработка КМД велась
по проектной документации
компании Fluor(США).





Комплекс глубокой переработки тяжелых остатков нефти

Изготовлено и поставлено более 1500 тн. металлоконструкций.



Респ. Татарстан, г. Нижнекамск Дата сдачи: 2015 г. Заказчик: ОАО «ТАИФ-НК»

Подробнее Разработка КМД велась при тесном взаимодействии с компанией ToyoEngineering (Япония).

#### Амурский ГПЗ

Изготовлено и поставлено более 10 000 тн металлоконструкций на установку газофракционирования, центральную станцию перекачки конденсата, межцеховые эстакады, эстакады осмотра, объекты вспомогательных производств, а также для зданий и площадки водоочистных сооружений. Поставка продукции по титулам АО «НИПИГАЗ», СРЕСС, Sinopec.



г. Свободный, Амурская область 2018-2020 гг.

Объем работ: проект КМ от технического задания до КМД с полным циклом изготовления металлоконструкций.





#### Северо-Русское месторождение

Объем работ: разработка КМД документации, полный цикл изготовления металлоконструкций. Изготовлено и поставлено более 5000 тонн металлоконструкций на объекты подготовки.



Северо-Русское месторождение в Тазовском районе . Ямало-Ненецкого автономного округа 2019-2020 гг.

Справочно: лицензией на разведку и разработку месторождения владеет ООО «НОВАТЭК-ТАРКОСАЛЕНЕФТЕГАЗ».

#### Градирни Челябинской ГРЭС

Изготовлено и поставлено 560 тн. металлоконструкций с антикоррозийным покрытием компании HEMPEL.



Челябинская область 2013-2014 гг. Заказчик: ОАО «Фортум» (Финляндия)





## **Харьягинское** месторождение

Изготовлено и поставлено более 800 тн. металлоконструкций. Все конструкции изготовлены в соответствии с европейскими нормами и американскими стандартами. Выполнена комплектная поставка материалов.



ЯНАО, пос. Харьяга 2014-2015 гг. Заказчик: Total (Франция)

#### Ямал СПГ

Изготовлено и поставлено 3000 тн. металлоконструкций с нанесением огнезащитного покрытия.



Ямал 2015-2016 гг. Заказчик: АО «Ренейссанс Контстракшн» (Турция)

## Переходные опоры ЛЭП через реки Амур и Обь

Изготовлено и поставлено - 400 тн. металлоконструкций опоры высотой – 128 м - 450 тн. металлоконструкций опоры высотой – 174 м



Амурская, Новосибирская области 2006, 2007 гг. Заказчик: ОАО «СевзапЭлектросеть Строй»





## **Центр развития теннисного спорта**

Изготовлено и поставлено 700 тн. металлоконструкций.



Ямало-Ненецкий АО 2008 г. **Заказчик: НПО «Альянс»** 





## **Харбейское** месторождение

Объем работ: разработка КМД с полным циклом изготовления. Поставлено более 2500 тонн металлоконструкций для строительства здания для подготовки газа конденсата, факельной эстакады.



Расположено в границах Северо-Русского участке недр в Тазовском районе Ямало-Ненецкого автономного округа Тюменской области 2020 г.

**Справочно:** оператор строительства – «НОВАТЭК-Таркосаленефтегаз», дочка НОВАТЭКа.



Изготовлено и поставлено более 3000 тонн металлоконструкций для организации поверхностного водозабора и хозяйственнопитьевого водоснабжения.



Туруханский район, за Полярным кругом на расстоянии 1,7 тыс. км от Красноярска 2019 г.

Заказчик: ООО «ТАГУЛЬСКОЕ»

**Справочно:** оператором проекта выступает ООО «Газпромнефть-Ямал».

## **Новопортовское** месторождение

Объем работ: разработка КМД документации, полный цикл изготовления металлоконструкций. Изготовлено и поставлено более 1500 тонн металлоконструкций для комплекса объектов по компримированию, подготовке газа и конденсата.



ЯНАО, полуостров Ямал 2020 г.





## Производство малеинового ангидрида (МАН)

Изготовлено и поставлено более 2000 тонн металлоконструкций с проектным АКЗ.



Тюменская область, г. Тобольск 2020 г. Заказчик: ООО «Запсибнефтехим»



# **Строительство целлюлозно-картонного комбината.** В Усть-Илимске

Изготовлено и поставлено более 3000 тонн металлоконструкций с нанесением АКЗ согласно проектной документации.



Иркутская область, г. Усть-Илимск, 2020 г. Заказчик: Группа «Илим»



#### ГМК «Удокан»

Изготовлено и поставлено более 2500 тонн металлоконструкций для строительства обогатительной фабрики и гидрометаллургического завола



Забайкальский край, 2020 г. Заказчик: ООО «Байкальская горная компания»

# Многофункциональный спортивный комплекс «Арена Омск» на 12000 зрителей

Объем работ: разработка КМД с полным циклом изготовления. Изготовлен и поставлен основной объем металлоконструкций, в числе которых перекрытия, фермы, связи.



Омская область, г. Омск, 2021 г. Заказчик: ООО «Лимакмаращстрой»





## ДВИЖЕНИЕ ВПЕРЕД:

# важные вехи в истории предприятия

Создано строительномонтажное управление  $N^{\circ}$ 71 треста 7.

1956

1997

Достигнута мощность 1000 тн.

металлоконструкций в месяц.

2008

2013

В рамках инвестпроекта «Цифровой завод» запущено современное покрасочное производство (окрасочно-сушильные камеры, дробеструйная камера SciTeex, мобильная сушильная камера inTec Gmbg Lackiersystem, дробемет Schlick). Достигнута мощность 1800 тонн в месяц.

Внедрение и освоение современной системы управления ERP. Освоение технологии контурной маркировки деталей для сборки металлоконструкций. Внедрение в производство элементов штрих кодирования. Предприятие переименовано в AO «Ом3М-МЕТАЛЛ».

2015

2018

2020

Предприятие переименовано в ОАО «Омский завод металлоконструкций». Достигнута мощность в 800 тонн в месяц.

Внедрение 3 D
-моделирования
и обрабатывающего
оборудования с ЧПУ.
ОАО «Омский завод
металлоконструкций»
переименовано
в ОАО «ОмЗМ-МЕТАЛЛ».
Достигнута мощность
1500 тонн в месяц.

Освоена технология управления проектами с международными инжиниринговыми компаниями (Daelim, CPECC, Sinopec, Tecnimont, Technip). Введение в эксплуатацию новых производственных площадей и современного оборудования с ЧПУ. Производственная мощность возросла до 2500 тонн в месяц.

Дальнейшее развитие предприятия.